

di Stefano Sagrestano

Imballaggi fatti 'su misura' per sfide internazionali

VANCOM DI CASALETTO VAPRIO
L'azienda di Giovanni Cominetti cresce tra innovazione e radici familiari
Nuovi investimenti per battere la crisi

La capacità di progettare e realizzare grandi imballaggi in legno, con la cura e l'attenzione al particolare come se si trattasse di confezionare un abito su misura. Il lavoro in Vancom, come racconta il titolare e fondatore **Giovanni Cominetti**, «si basa su un approccio sartoriale». Anche quando si parla di imballaggi di macchinari che pesano decine di tonnellate, sovente talmente grandi da dover essere trasportati su navi cargo, la precisione e la cura dei particolari sono comunque fondamentali. Fondata nel 1990, 30 dipendenti in stragrande maggioranza nati dopo l'azienda e un fatturato di cinque milioni di euro, Vancom è tuttora un'impresa di famiglia, molto radicata sul territorio. Lo dimostra il fatto che Cominetti è ormai da qualche anno affiancato dalle figlie **Giulia e Marta**, la prima responsabile acquisti e controllo qualità, la seconda a cui toccano marketing e vendite. Il team di tecnici di Vancom è in grado di ideare contenitori di ogni dimensione e peso. L'affiancamento al cliente è costante e prevede la condivisione di tutte le fasi: studio di fattibilità, progettazione e realizzazione dell'imballaggio, la parte relativa alla containerizzazione e alla logistica. Poi, la gestione del trasporto con il rispetto delle normative internazionali e dei singoli Paesi. I principi guida sono l'efficienza e la puntualità, anche quando la sfida è ardua. In Vancom non si tirano mai indietro: hanno le competenze e le tecnologie per gestire ogni tipo di richiesta che arriva da un mercato che si dipana in ogni



Una fotografia aerea della Vancom Imballaggi e la preparazione di un carico speciale



angolo del globo. «Lavoriamo con aziende italiane che devono fare spedizioni all'estero – sottolinea Giovanni – e in questi mesi, per essere più competitivi, abbiamo fatto investimenti che ci porteranno ad ottenere nuove certificazioni ambientali, come la 14001. Abbiamo recentemente ampliato l'impianto fotovoltaico installando una batteria di accumulo raggiungendo così una certa in-

L'impresa condivide tutte le fasi con il cliente: studio di fattibilità, progettazione e realizzazione dell'imballaggio e la parte relativa a containerizzazione e logistica



dipendenza energetica che ci permette di affrontare al meglio gli aumenti dei costi energetici che si profilano a causa della recente crisi petrolifera innescata dalla guerra in Iran».

In questo primo trimestre 2026, il lavoro non manca, ma l'azienda deve anche fare i conti con l'aumento costante dei prezzi delle materie prime, che nel caso di Vancom

significa poi prezzi in salita per il legno. «Gli incrementi sono costanti da almeno un paio d'anni – prosegue il titolare – siamo arrivati a un 30% in più che ovviamente comprime gli utili finali. Ci approvvigioniamo principalmente in Austria e Germania». In generale incide sui prezzi anche una carenza di materie prime e in Italia non c'è un mercato a cui rivolgersi.

In Vancom viene molto curata anche la qualità dei processi, applicando un sistema di gestione che risponde ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2015. Inoltre l'azienda di Casaleggio Vaprio è un soggetto autorizzato Fitok per il trattamento fitosanitario dell'imballaggio contro il rischio di infestazioni da organismi nocivi. Una prerogativa che permette di rispettare la normativa ISPM 15 della FAO indispensabile per il commercio internazionale. I prodotti vengono scelti sulla base delle specifiche dei materiali da imballare. Le casse sono funzionali per gli spostamenti di grandi ingombri e possono essere realizzate in legno, compensato, pannelli osb e sono capaci di elevate prestazioni progettati in modo da resistere agli stress meccanici e alle complicazioni dovute agli agenti atmosferici. Oltre alle casse in legno su misura Vancom progetta gabbie, selle, basamenti, casse pieghevoli e imballaggi speciali con coperture termoretraibili, VCI e sacco barriera.

Ogni prodotto finale è unico nel suo genere e rispecchia a pieno la richiesta iniziale del cliente e le specifiche tecniche di riferimento. La soluzione individuata deve garantire la corretta conservazione del contenuto tutelando l'integrità non solo durante il trasporto ma anche durante tutto il periodo di stoccaggio. Fondamentale il lavoro dell'ufficio di progettazione, in grado di effettuare un'analisi accurata del carico per determinare la soluzione più efficace. La morfologia dei contenuti è sempre variabile e le condizioni del trasporto influiscono nella scelta finale. A volte le dimensioni non rendono possibile la containerizzazione e il trasporto via nave deve avvenire in stiva o in coperta. Altre volte la spedizione avviene tramite aereo, treno o su gomma.

Negli ultimi anni l'azienda ha investito significativamente nello sviluppo tecnologico introducendo macchinari di ultima generazione e adottando tecniche di progettazione all'avanguardia. Questo percorso di innovazione è stato portato avanti senza mai trascurare l'importanza della sicurezza che continua a rappresentare un valore centrale in ogni fase del processo produttivo.