BONETTI GROUP

N. dipendenti: 33

Fatturato: 9 Milioni

Mercato: Italia, UE, Extra UE

Sede: Castelleone

Anno iscrizione Associazione Industriali: **2019**

www.bonettigroup.eu

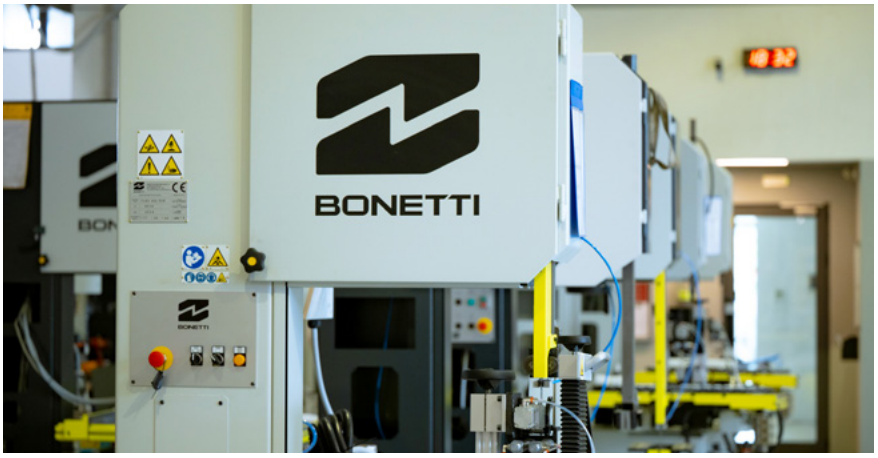
BONETTI FORMULA 1 DEL TAGLIO A NASTRO

Bonetti Group detiene il primato mondiale nella produzione di seghe a nastro ad alta velocità. Una realtà di assoluta eccellenza che ha saputo costruire una leadership riconosciuta con determinazione, intelligenza creativa, metodologie e soluzioni in anticipo sui tempi. Il CEO e fondatore, **Antonio Bonetti**, ha avviato l'attività nel 1979 dopo essere stato un tecnico e disegnatore dell'Innocenti. Nel 1990 ha rilevato Opus Bandsaw, un marchio già consolidato nella meccanica made in Italy, sviluppando soluzioni di taglio inedite per l'acciaio, l'alluminio e la gomma. L'azienda ha sede a Castelleone e si è tradizionalmente affermata nel settore siderurgico e meccanico. "Provengo da una famiglia di origini agricole – racconta Antonio Bonetti – e ho sempre amato coltivare la terra. È qualcosa che non mi abbandonerà mai. Ma questo non mi ha impedito di provare fin da ragazzo una fortissima attrazione per la meccanica. Sono diventato perito. Ho studiato e lavorato molto. Progetto e costruisco le macchine con passione. La stessa di quando ho iniziato". Oggi condivide la guida dell'impresa con il figlio Rodolfo che ha fatto il suo ingresso dopo aver conseguito il diploma di perito elettrotecnico. È entrato subito in azienda e conosce ogni segreto dei meccanismi e delle lavorazioni che permettono di costruire quelle che sono considerate le segatrici a taglio orizzontale e verticale più performanti e in grado di misurarsi con ogni tipologia di prodotto industriale. "Non ci arrendiamo mai - racconta **Rodolfo Bonetti** che svolge l'incarico di direttore generale guidando in prima persona lo staff tecnico e commerciale - e interpretiamo ogni richiesta come una sfi-

Leader nella produzione di macchine e linee di taglio ad alta velocità per il settore dell'acciaio della meccanica della gomma con importanti prospettive di crescita nell'aerospaziale e nell'industria della difesa

DESIGN MODERNO

Le segatrici progettate dall'azienda di Castelleone sono un esempio di successo del made in Italy. Conosciute in tutto il mondo per le alte prestazioni e per il design accattivante



FAMILY DAY

Le risorse umane sono al centro del progetto imprenditoriale Ogni anno l'azienda riunisce i dipendenti e i collaboratori per condividere i risultati raggiunti

da. Lavoriamo con umiltà ma anche con la tenacia di chi vuole raggiungere a tutti i costi il risultato. Abbiamo clienti in tutto il mondo. Siamo apprezzati per l'esperienza e la competenza che sono alla base del nostro metodo di lavoro, la capacità di risolvere problemi complessi davanti ai quali non ci lasciamo mai scoraggiare, la creatività e l'originalità delle soluzioni che sono studiate per aderire totalmente alla visione dei nostri clienti".

Bonetti nel 1994 ha realizzato la prima segatrice ad alta velocità per piastre di alluminio al mondo ed è fornitore ufficiale di Michelin per le macchine che consentono di effettuare i controlli sulla qualità degli pneumatici. Un mercato molto selettivo nel quale l'azienda castelleonese spicca per essere la sola a rendere possibili i tagli su ogni scala di grandezza. Dalle gomme per veicoli leggeri a quelle per le auto da corsa impegnate in competizioni prestigiose come la Formula 1 fino ai modelli con diametro di quattro metri utilizzate sui camion da miniera. Nei settori trainanti dell'acciaio e dell'alluminio Bonetti ha saputo consolidare la propria presenza con un marchio diventato testimonianza di innovazione e affidabilità sulla scena internazionale. Già nel 2015 è stato raggiunto il risultato di 2mila macchine uniche installate in tutti i continenti mentre l'anno successivo è stata inaugurata la nuova area produttiva di 13mila metri quadri. Nel 2017, con la progettazione e realizzazione della prima EVO 545 ALU, ha preso avvio la serie di macchine più completa e puntuale per il taglio dell'alluminio. Con il 2019 si è concluso un triennio eccezionale nel quale Bonetti Group ha festeggiato i 40 anni di attività con la consapevolezza di esercitare ormai il primato globale nel settore delle macchine segatrici con lame in metallo duro. La

Rodolfo Bonetti è vicepresidente del Comitato Piccola Industria dell'Associazione Industriali della provincia di Cremona: "Un percorso utile e prezioso che mi ha permesso di confrontarmi condividere esperienze e conoscenze, coinvolgere altri imprenditori Fare impresa, oggi è molto difficile È necessario costruire uno spirito solidale, unire le forze, darsi traguardi comuni per il bene delle aziende e del territorio"

crescita è proseguita costantemente negli anni successivi e oggi il fatturato, dove l'export cuba per oltre il 90%, supera i 9 milioni di euro mentre i dipendenti sono 33 con un'età media inferiore ai 40 anni.

"Crediamo nei giovani e vogliamo che l'azienda diventi il luogo ideale dove poter consentire, alle persone dotate di talento e intraprendenza, di inseguire le proprie mete ed esprimere le proprie capacità" dichiara Rodolfo Bonetti che ha vissuto da protagonista la fase dell'espansione. Un'affermazione che è maturata nel contesto dell'economia globale anche attraverso la penetrazione nei nuovi comparti della difesa e dell'aerospaziale. Oltre a coordinare insieme al padre Antonio la squadra di ingegneri e progettisti, Rodolfo segue personalmente la politica commerciale dell'azienda. Dotato di una formazione a 360 gradi, che è il frutto di un training avviato fin da giovanissimo, ha acquisito competenze anche nell'ambito del design applicato all'industria. Ha portato il nome Bonetti nel mondo utilizzando le fiere di settore e viaggiando all'estero anche sei mesi all'anno. È grazie alle sue idee che l'azienda, insieme alla reputazione eccellente sul piano funzionale e operativo, si è munita di un'estetica moderna veicolando il messaggio della competitività, dell'innovazione, del coraggio. "La cura che mettiamo nel design del prodotto – dichiara Rodolfo – si sposa perfettamente con l'attenzione che meritano i principi fondamentali di efficienza, efficacia e resistenza con i quali progettiamo le nostre macchine. L'estetica è ispirata al mondo delle competizioni sportive. Un'analogia che nasce dalla realtà. I tagli sono effettuati a velocità molto elevate e devono essere eseguiti con la massima precisione segando metalli e materiali di straordinaria durezza come silicio e Kevlar".

L'ufficio tecnico è in grado di realizzare anche i sistemi di movimentazioni automatiche studiando appositi percorsi di scorrimento, sollevamento e trasporto robotizzato. Un servizio tailor made che si aggiunge alla produzione di serie di segatrici ad alta velocità brevettate per tagliare acciai, alluminio, bronzo, rame. I modelli realizzati per le fonderie possono operare ininterrottamente 24 ore al giorno sette giorni su sette. Un'intera serie è dedicata al taglio di materiali speciali utilizzati nell'industria aeronautica. Le macchine targate Bonetti garantiscono una durata e prestazioni che, in presenza di una corretta manutenzione, possono garantire l'operatività anche per 30 anni. Una qualità che ha permesso di costruire partnership longeve con i più importanti gruppi industriali metallurgici.

L'azienda, al momento, prevede nuove assunzioni ed è costantemente alla ricerca di personale motivato, preparato, pronto ad essere destinato alle mansioni che includono la progettazione, l'impiantistica, il montaggio e l'assemblaggio con la possibilità di effettuare trasferte presso le sedi dei clienti. Un servizio che corona la strategia fondata sul principio inderogabile dell'assistenza, dura per l'intero percorso esecutivo e non si conclude con la consegna finale. L'affiancamento della clientela è continuativo. "Le persone sono il perno di un'impresa – spiega Rodolfo Bonetti – e noi vogliamo creare le condizioni perché l'ambiente di lavoro possa davvero migliorare la qualità della vita dei nostri dipendenti. È un presupposto centrale che ci ha spinto a stabilizzare nell'organico un responsabile delle risorse umane. L'ascolto deve essere costante e mirato. Abbiamo previsto la flessibilità in entrata e in uscita per conciliare al massimo i tempi di vita e di lavoro. Applichiamo le regole del rispetto, del dialogo e del confronto aperto. Le stesse che utilizziamo con i nostri clienti che sanno di poter contare sempre su di noi".