

di Dario Dolci

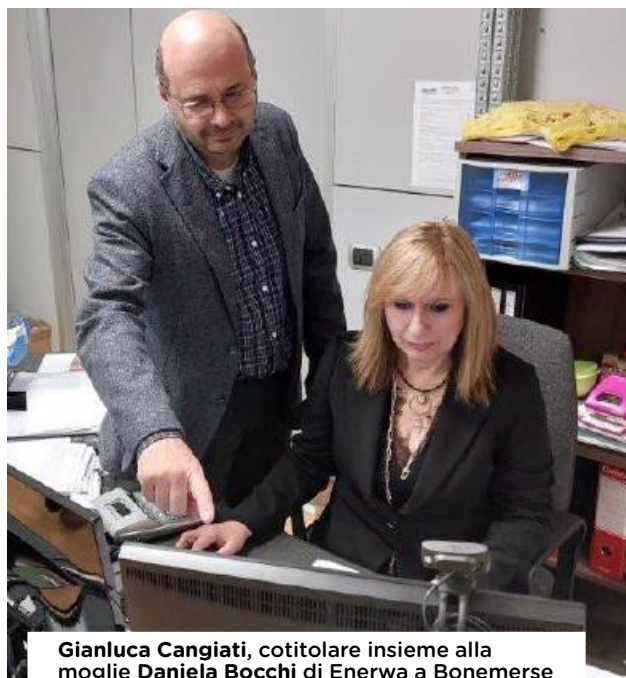
Da dipendente a titolare Enerwa, creatura di Cangianti

L'AZIENDA È NATA NEL 2000**«Vendita, noleggio, manutenzione
assistenze tecniche e analitiche
e poi ricerca: ci occupiamo di tutto»**

Da dipendente a imprenditore. È iniziata nel 2000 la storia di Enerwa, azienda di Bonemerse che si occupa delle problematiche legate al trattamento dell'acqua e alla gestione delle risorse idriche. A illustrare la realtà da lui fondata è **Gianluca Cangianti**, cotitolare insieme alla moglie **Daniela Bocchi** di questa realtà familiare artigianale. «Prima del 2000 facevo lo stesso lavoro come dipendente. Ho iniziato nel 1994 e in quei sei anni sono riuscito ad accumulare l'esperienza che mi ha permesso di mettermi in proprio. Oggi abbiamo un organico di sei dipendenti, più io e mia moglie. Dallo scorso mese di maggio siamo diventati una società a responsabilità limitata».

Oltre alla vendita, al noleggio, alle manutenzioni, all'assistenza tecnica e analitica, Enerwa Srl è alla continua ricerca di nuove tecnologie volte a migliorare l'efficacia degli impianti di trattamento delle acque industriali. Il lavoro dell'azienda di via Marconi a Bonemerse, parte dalla raccolta dati, allo studio di fattibilità, dal progetto all'elaborazione di un impianto, fino alla sua installazione e messa in servizio. Una volta in funzione, la ditta assicura l'assistenza post-vendita. «Il nostro punto di forza - spiega Cangianti - è la formula Global Service, che comprende apparecchi, prodotti, assistenza, ricambi, manutenzione e ottimizza la vasta gamma di impianti e prodotti da offrire al cliente».

Questo ampio spettro di servizi completo e tempestivo è ciò che aiuta Enerwa a contrastare la concorrenza. Un ulteriore tratto distintivo che pone in evidenza l'azione dell'azienda cremonese è il principio irrinunciabile di fiducia e collaborazione. Superando il tradizionale rapporto cliente-fornitore Enerwa Srl, intende proporsi come ideale interlocutore a cui affidare le problematiche legate al trattamento dell'acqua: «A contraddistinguerci sono i rapporti



Gianluca Cangianti, cotitolare insieme alla moglie Daniela Bocchi di Enerwa a Bonemerse

umani che intratteniamo col cliente, il fatto di saper dare risposte tempestive e di eseguire interventi in breve tempo».

Il territorio di azione di Enerwa si estende in un raggio di 100 chilometri dalla sede di lavoro: «Operiamo nella provincia di Cremona - precisa il titolare - in quelle di Brescia, Mantova, Piacenza e Parma. I nostri clienti sono per la massima parte industrie, che hanno la necessità di avere acqua tecnologica per produrre vapore, alimentare circuiti di raffreddamento o centrali di umidificazione, come caseifici, macelli, aziende alimentari e siderurgiche. Realizziamo inoltre impianti di potabilizzazione dell'acqua di pozzo».

Il titolare e i dipendenti di Enerwa sono tutti elettrotecnici. «Questo ci consente di realizzare e gestire l'impianto nella sua completezza, compresa la sua automazione. Forniamo assistenza tecnica, mettendo a disposizione del cliente la nostra esperienza nella riparazione, manutenzione e gestione degli impianti. Su richiesta, realizziamo anche quadri elettrici per gestire e automatizzare i nostri impianti idrici, con la possibilità dell'operatore di interagire a distanza con tutti i sistemi di trattamento».



L'azienda con sede a Bonemerse ha 6 dipendenti e si occupa delle problematiche legate al trattamento dell'acqua e alla gestione delle risorse idriche



Enerwa è dotata delle necessarie certificazioni: «Siamo in possesso della 45001 sulla sicurezza e della 9001 sulla qualità - afferma Cangiati - e il prossimo anno vogliamo ottenere anche la 14001, che è la certificazione ambientale. Ai nostri clienti vogliamo dare la garanzia che lavoriamo in maniera seria e rispettosa delle regole. Il nostro obiettivo è quello di garantire loro servizi accurati, per questo motivo abbiamo deciso di certificare il nostro lavoro, garantendo processi programmati e gestiti nel migliore dei modi».

Enerwa tratta l'acqua destinata ai processi industriali e ai processi di potabilizzazione. L'approccio conoscitivo delle sue caratteristiche, la sua disponibilità, il suo utilizzo, la quantità, hanno un peso determinante per la definizione del trattamento. L'azienda produce ed installa impianti di chiarificazione, deferrizzazione e demanganizzazione, abbattimento dell'ammoniaca, abbattimento dell'arsenico, di addolcimento per impianti industriali. Si occupa inoltre di impianti ad osmosi inversa, di sistemi di dosaggio e controllo e fornisce prodotti chimici specialistici. Di solito, il solo pretrattamento chimico-fisico dell'acqua prima dell'utilizzo non è mai sufficiente a garantire assenza di incrostazioni e di corrosione nei circuiti di raffreddamento o produzione di vapore, per cui è di fondamentale importanza il successivo condizionamento chimico dell'acqua. Questi trattamenti hanno lo scopo di intervenire sugli inconvenienti conseguenti alle caratteristiche dell'acqua di reintegro o di ricircolo, mediante l'aggiunta di sostanze chimiche. Nel campo dei generatori di vapore, Enerwa Srl, propone per questo settore molto diffuso nelle aziende impianti di pretrattamento studiati secondo criteri che necessariamente implicano aspetti sia di ordine tecnico (tipologia della lavorazione, pressione di esercizio, ritorno di condense, eventuali accumuli, spazio disponibile) sia di ordine economico ed ambientale. «Negli impianti di umidificazione - spiega Cangiati entrando negli aspetti tecnici - si riscontrano gli stessi problemi di carattere tecnico e economico visti a proposito degli impianti di raffreddamento. Ma l'aspetto igienico-sanitario assume una rilevanza particolare. Infatti entrando l'aria direttamente a contatto con l'ambiente, è necessario che entrambi i fluidi, acqua e aria, siano privi di sostanze tossiche nocive o comunque dannose».

Una particolare attenzione, Enerwa la dedica alle problematiche inerenti il trattamento dell'acqua in alimento di generatori di vapore, torri evaporative e centrali di umidificazione-lavatori d'aria. «Ogni tecnico della nostra azienda - conclude Cangiati - ha un mezzo a disposizione, attrezzato per l'assistenza tecnica in loco. A supporto dei sei tecnici, è presente nell'ufficio in sede, personale a disposizione per il disbrigo di tutte le pratiche documentali ed amministrative necessarie al corretto svolgimento del nostro lavoro».