

IL 15 NOVEMBRE LA VISITA DELL'ASSOCIATION FOR IRON AND STEEL TECHNOLOGY

# L'Acciaieria al centro della scena

Ammirazione e apprezzamento per l'innovativa tecnologia impiegata che fa dell'impianto di Cremona la realtà produttiva più avanzata esistente oggi in Europa. Questo l'esito della visita (denominata 'AIST EAF Study Tour 2016') che un'importante delegazione dell'Association for Iron and Steel Technology - circa 18mila aderenti in 70 Paesi del mondo - ha condotto martedì 15 novembre presso l'Acciaieria Arvedi di Cremona. La delegazione, composta da una trentina di persone specializzate nei forni elettrici, ha avuto la possibilità di visitare il forno di Cremona, il più potente in funzione oggi in Europa (il terzo a livello planetario, ndr) e la linea Esp (Endless Strip Production), grazie alla



quale Arvedi è diventato il primo imprenditore siderurgico al mondo a realizzare un sistema di colaggio e laminazione in continuo dell'acciaio per

la produzione di nastri. La delegazione dell'AIST - che ha visto da vicino gli impianti - è rimasta impressionata dal tasso di innovazione introdotto a Cre-

mona nel processo produttivo dell'acciaio. L'apprezzamento e l'ammirazione dei tecnici dell'Aist, tutti profondi conoscitori del mondo siderurgico, hanno riguardato in particolare i benefici apportati dall'impiego di questa tecnologia sul prodotto (spessori ultrasottili), sul risparmio energetico, e sulla riduzione dell'impatto ambientale e dei costi.

Un livello talmente avanzato, quello presente presso gli impianti di Cremona, da non trovare riscontri nemmeno in un Paese come gli Usa, dove sono presenti alcuni esempi di impianti di produzione dell'acciaio compatti, ma estremamente meno innovativi e performanti di quello cremonese. La tecnologia Esp (che risale al



**A sinistra la delegazione Aist**

2006), oggetto della visita della delegazione internazionale, rappresenta la naturale evoluzione della prima, denominata Arvedi ISP (In-line Strip Production), risalente agli anni '80. Il Gruppo Arvedi, una delle più significative realtà siderurgiche a livello europeo, è attivo nella produzione di coils laminati a caldo decapati e zincati, di tubi di acciaio al carbonio e inossidabile, di rilaminati inossidabili di precisione e nel commercio di prodotti siderurgici. Il gruppo nel 2015 ha registrato un fatturato di 2 miliardi di euro e occupa circa 3000 dipendenti.